

KON-FSY 裂缝深度测试仪

简易操作说明

裂缝深度测试仪主要用于非金属结构表面浅裂缝的深度测试，仪器使用方法可按以下流程进行。

一、准备工作

1. 电池电压——开机显示电池电压值低于 5V 时，应及时更换新电池，并检查仪器显示是否正常；
2. 表面处理——构件表面应平整、干净，裂缝内不能有水、泥浆等杂物；
3. 收集资料——填写工程信息单（或委托单），信息单上有混凝土强度、钢筋配置等信息；

二、混凝土声速测试

1. 连接主机、探头后开机，选择裂缝测试，设置测点编号；

编号=2001 声速=4150m/s			
序号	间距 (mm)	声时 (us)	缝深 (mm)
声速测试间距 200mm			
缝 深 =			

2. 在两个探头上抹少量耦合剂（牙膏、凡士林），调节探头间距到 200mm，然后选择无裂缝的正常混凝土区域，把探头轻压在混凝土表面；

3. 声速测试。按“声速”键，探头轻响一声后，屏幕右上方出现一个声速值，即混凝土的声速值；

提示：可多测几次，观察声速的变化，选择比较稳定的数值；

4. 按“确定”键，进入裂缝深度测试（见下图）；

三、裂缝深度测试

1. 把探头间距调节到 100mm，两个探头上抹少量耦合剂，对称地放在裂缝的两侧，轻压探头在混凝土表面上，使耦合良好；
2. 按“确定”键后，显示出声时和缝深值；

编号=2001 声速=4150m/s			
序号	间距 (mm)	声时 (us)	缝深 (mm)
1	100	45.0	85
2	150		
缝 深 = mm			

3. 根据屏幕提示把探头间距调节到 50mm 或 150mm，两个探头上抹少量耦合剂，对称地放在裂缝的两侧，轻压探头使耦合良好；
4. 再按“确定”键后，显示出声时和缝深值，以及最终缝深计算结果。
5. 有时需要根据屏幕提示，多测一至两次，可重复上述步骤进行；

编号=2001 | 声速=4150m/s

序号	间距 (mm)	声时 (us)	缝深 (mm)
1	100	45.0	85
2	150	67.0	87

缝 深 = 86 mm

四、数据查看

测试完成后按“存储”键，可以把测点的结果保存下来，在这个菜单下进行查看。

五、数据传输

在关机状态下，用专用传输线连接裂缝深度测试仪和计算机后开机；在仪器上选择“数据传输”——“USB 传输”后，按“确定”键；

打开计算机上的分析处理软件，点“数据传输”后，选择存放文件的目录后开始传输。传输完成后按任意键退出；

六、数据删除

清除所有测试数据，请谨慎操作。